



1984



भारतीय मानक ब्यूरो  
(भारतीय मानक, ज्ञान एवं सामंजसिक विकास का संकेत, भारत सरकार)

1



GANDHIDHAM  
BRANCH OFFICE

STANDARDS WRITING COMPETITION

School Name: श्री सरस्वती माध्यमिक विद्या मंदिर

Student Name: (1.) दिवा शीतल लीकाला Group No. ....

(2.) श्यामा श्यामल महेता

Standard Name: ball pen Date: 24/10/2024

आंधी शब्द  
FOREWORD

प्राचीन समय में पथरी पर कीतरी करीने व्यथवाती पथरी-पंथरीना पीछा जे अडिया में दुवावी ने लखवा में उपयोग करवा में व्याप्यो हती. व्यापवातनी पुरवाणी व्यशीकनी प्रख्यात शील लेख अपने गागीरात्रु द्वारा लखाटील महाभारत व्याप्ये हे. त्यारबाद वैज्ञानिक प्रगति ही 'ई.स. 1972 में ISI' द्वारा सौ प्रथम 'बॉलपेन' को व्यापिसकार करे अहेर करवा में व्याप्यो.

- त्यारबाद मानवीनी व्यदलती कुरखियाती ने ध्यान में राखी ने ISI: 1980 में व्यमुक पुनः विशारणा द्वारा 'बॉलपेन' ना व्यापिसकार में व्यमुक सुधारना करवा में व्याप्यो.

उपयोग  
SCOPE

वर्तमान में लेख प्राचीन समय में मारे बॉलपेन व्येक महत्वने व्यपिसकार हे. बॉलपेननी उपयोग सामान्यतः कागज पर लखवा में, दीवाल में चित्रकारी करवा लगी हे. येन ना उपयोगी हे.

संदर्भ (References)  
REFERENCES

उपर वर्णित मुख्य प्राचीन समयना लीकी पंथरीना पीछानो उपयोग अडिया में दुवावी ने कागज पर लखता पला ते लोको कुरयथी लखी शकता नही कारण ते लोको ने आहीना अडिया में लेखने वारंवार दुवावणी पडती. लेथी...

लीकीनुं गुपन अरथ व्यनापवा वैज्ञानिको व्येको सक्षमार्थ तेंवार क्यो ते में नवाकार पातली रचना में आही लखी होय अपने व्यागल लीकाला



તીક્ષ્ણ આવી હોય જેથી આ પદાર્થ પરની લોકોની  
પકડ જલવાદ્ય રહેતી અને ઝડપી લાગતી શકતા, આ આવાવિકાસકર  
છે બોલચેન.

**પર્યાય**  
DEFINITIONS, TERMINOLOGIES

બોલચેન કિંગ્ડમમાં રાસતી અને ગુણવત્તામાં  
સારી હોવી જોઈએ જેથી વધારે નો વધારે લોકો તેને વ્યવહારમાં  
પ્રાર્થ અને ઉપયોગ કરી શકે. બોલચેન આલવામાં Smooth,  
લાચલી વચ્ચે અટકાવી જાઈએ, તેની પકડ સારી હોવી જોઈએ  
જેથી સરળતાથી લંબાવવાની શકાય અને તે હાથમાં લાચલી વચ્ચે  
દુટકી ન થાય, તેની પોઈન્ટની ગુણવત્તા ગારે આગુકુળ હોવી જોઈએ.  
જેથી સ્વચ્છ, સુંદર અને સુવાદ્ય લાચાણ કરી શકાય. વિવિધ  
કાર્યો માટે બોલચેન વિવિધ રંગોમાં ઉપલબ્ધ હોય છે.

**પ્રકાર**  
GRADES, TYPES AND CLASSES

બોલચેન ઘણા અલગ અલગ આકાર, રંગ, કદ  
અને પ્રકાર ની જોવા મળે છે. બોલચેન ચીકીલ વાળી, ચીકીલ રહીત,  
ટચ પેન, ink pen, ~~fountain~~ fountain pen વગેરે જેવા પ્રકારની  
જોવા મળે છે. બોલચેન ની કિંગ્ડમને પ્રચારી તેની ગુણવત્તા અલગ  
અલગ જોવા મળે છે. ink પેન વગેરે જેવી પેન ગોંધી હોય છે. તેની  
ગુણવત્તા સારી હોય છે અને તે લાંબા સમય સુધી ચાલી શકે છે  
વર્તમાનમાં 'Parker' કંપની વિશ્વની સર્વ પ્રથમ અને જોશી ગોંધી  
પેની બનાવે છે. બોલચેનનો વાદ્ય આકાર લાકડાનો, લોખંડનો અથવા  
પ્લાસ્ટિક નો હોઈ શકે છે. અને તેની ink વિવિધ રંગોની જોવા મળે.

**ઉત્પાદન પ્રક્રિયા**  
MANUFACTURING PROCESS

બોલચેનનું નિર્માણ કરવા પ્લાસ્ટિક, લોખંડ સાદી  
બનાવવાની સામગ્રી વગેરેને એકઠી કરવામાં આવે છે. ત્યારબાદ  
તેમનું શીકાણ કરીને ચલાવે અંતુક્ત પદાર્થ નો બોલચેન કહે છે.  
Manufacturing factory ના કર્મચારીઓ લોકોની વર્તમાનની  
જરૂરિયાતો ને સમજીને તેની અનુકુળ પેનનો નિર્માણ કરે છે. કંકટરીમાં  
મોર-વ્યેજ અંતુક્ત યાંત્રિક સાધનો વડે પેનની નિર્માણ અને  
અકાસણની પ્રક્રિયા કરવામાં આવે છે.



જરૂરિયાતો  
REQUIREMENTS

①. સસ્તી હોવી જોઈએ અને તેની ગુણવત્તા સારી હોવી જોઈએ. ②. લાખવામાં સરળ હોવી જોઈએ. ③. બોલપેન ચાલવામાં સરળ, smooth અને તેની ચક્ક સારી હોવી જોઈએ. ④. હાથમાં પેન ચક્કની વચ્ચે તે હાથમાંથી ઘટકી ન જવું જોઈએ. ⑤. તેનાથી સુવાસ્ય સ્પર્શ થવા જોઈએ. ⑥. તેના પોઈન્ટ ની જગ્યા ઠીક ઠીક હોવી જોઈએ.

ચેકિંગ  
SAMPLING

બોલપેનનું નિર્માણ થયા બાદ કંપની તેને ISI ના મથક પર મોકલે છે જ્યાં અનૈક ભૌતિક, રાસાયણિક ક્રિયાઓ દ્વારા બોલપેન વ્યક્તિના વપરાશ માટે ઠીક ઠીક હોય છે, કે નથી તેની ચકાસણી કરવા માં આવે છે જે બોલપેન પ્રક્રિયા અને સફાઈના પૂર્વક ખસાર કરે છે તો જો ISI ટીમ તેના માર્કેટમાં વેચાણ પર મંજૂરી આપે છે. આ વેચાણ માટે ઠીક ઠીકને PHID નંબર આપવા માં આવે છે.

જરૂરિયાતો  
METHODS OF TESTS

ફેક્ટરીમાં અનૈક નાની મોટી મરનો થી અનૈક ભૌતિક, રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓથી બોલપેનની ચેકિંગ કરવામાં આવે છે જેમાં દરેક પેન ની ચેકિંગની પ્રક્રિયા દરમિયાન તેને દબાવવાને ચેક કરવામાં આવે છે. બોલપેનના પોઈન્ટની ઠીક ઠીક વાપરીને ચેક કરવામાં આવે છે. તેમજ બોલપેનની લાંબાની સહન શક્તિની તપાસવા માં આવે છે.

કઈ રીતે રાખવાનું (જથ્થો)  
PACKING AND PACKAGING

રકાવારી  
MARKING બોલચાન પર લેના શિરીયલ નંબર, તેની કંપની નો ઉલ્લેખ હોય છે. લેબ બોલચાનના બોક્સ પર તે સેલ્ફ નિર્માણની તારીખ, અને તેનું વજન, બોક્સ માં કેટલા પીસ છે વગેરે જેવી માહિતી હોય છે.

મહત્તી મારકીંગ  
BIS CERTIFICATION MARKING ફેક્ટરીમાં બોલચાન લેવાર થયા બાદ કંપની તેને જાણકતા ISI ની ના અથક માં તપાસાણી માટે મુકે છે. જ્યાં સ્થાનેક વૈત્તિક સ્થાને રાખાવાલિક પ્રક્રિયા હાથ તેની સુકાસાણી થાય છે. એ બોલચાન સ્થા સ પ્રવૃત્તિ સ્થામાં યોગ્ય રીતે ખસાર કરેલો તેને ISI ટીક તેને ખમરમાં લેયવાની મંજૂરી સ્થાયે છે.



अक्षा  
ANNEXURES  
ज्वलनशील पदार्थों को जलाने के लिए  
के प्रयोगों के लिए, ज्वलनशील होकर जलाने के लिए  
ना उपयोग करने के लिए।  
आवृत्तियों के लिए प्रयोग  
था।