



भारतीय मानक ब्यूरो
(उपयोगिता भावने, सत्य एवं सार्वजनिक हितार्थम्, भारत सरकार)

2



GANDHIDHAM
BRANCH OFFICE

STANDARDS WRITING COMPETITION

School Name: श्री सरस्वती माध्यमिक विद्यामंदिर
Student Name: (1) प्राचीला अनिश्वरसिंह रावोड Group No.
(2) प्रियांका कमलेशलाध डकर
Standard Name: पेन Date: 24-10-2024

FOREWORD

पेननी शोध ए.स. : 1972 मां चर्च हती. आ शोध नती प्रर्च त्यां सुधी मौरपिंधणी जधा जायो धतां हतां. जधां जेधा तथा पुराणी मौरपिंधणी भेदधी न जभातां हतां च त्याखण्ड टिकनीगु तथा विज्ञानजा पधपानी साथे ए.स. 1980 मां प्रथम पेनगु मौरिल रितीक प्रथुं हतुं.

SCOPE

पेननी उपयोग धनीजधी ज्य्याओ पर पाय पाय धी पेन नानां छोडरांणी लध ने मोरां - मोरां जीजनेसभेनी सामान्य जरियात धी हरेड दिपर पेननी जरर ज्यांड नी ज्यांड परती न होय धी नानी वातगुं निदंडनधी लध मौरी मौरी कंपनीनी हाधलमां जोध अगत्यानां जायो पर साधन करपा मारे हुंमेशा पेननी न उपयोग पाय धी तेनी सौधी मौरी जरियात शिअडी ने धी

REFERENCES

पेन धलां - जधां स्टान्डर्डधी जनावपामां आवी धी पेन लीजंड, प्लारिश्क, लाडडां लगेर अनोड माध्यमी द्वारा जनावपामां आवी धी तेनी परंतु व्यापक प्रमाणां प्लारिश्कनी जनेनी

પેનેનો ઉપયોગ ઘાટ કરી જેથી તે સસ્તી તથા સારી સ અને જઘાંના માટે પરપડે તેવી હોય

DEFINITIONS, TERMINOLOGIES

આપણે જ્યારે દુધનું દુધાનદારને સારી તથા રુકાઉ પેનેનું કદીએ છીએ ત્યારે તે આપણને સારી રીતે ચાલે તેવી સ્મુથ, જોલપોશન સારો હોય તેવી, રંગજોરંગી, વર્ક ચાલે તેવી તથા તે ઉલરાય નહીં તેવી પેનેની માંગણી ની પુરી કરી છે. આ રીતે સારી પેને મળે છે.

GRADES, TYPES AND CLASSES

પેનેના અલગ-અલગ પ્રકાર મેળા મળે છે જેમ કે,

- ① Skimo
- ② Doms
- ③ POP Ball
- ④ Kika
- ⑤ Gold'ex
- ⑥ Swino softex

આ રીતે તેના અલગ અલગ પ્રકાર વાપવામાં આવે છે.

MANUFACTURING PROCESS

પેનેના ઉત્પાદન માટે સૌ પ્રથમ સારી તથા શ્રેષ્ઠ ગુણવત્તાનું ચ્લોરિસ્ટ લેપમાં આવે છે. ત્યારબાદ તેની માંદર સારી તથા વરાવર સ્મુથ ચાલે તેવી ઈક્ક જાખવામાં આવે છે.

તેની કંપનીમાં તેનું જઘી રીતે ચેક કરાય છે કે તે ચેક કર્યું.

આમ, તેનું ઉત્પાદન શ્રેષ્ઠ રીતે ઘાટ કરે.

REQUIREMENTS (જરૂરિયાતો)

- પેનની વ્યક્તિ દીઠ ચાલતી ચાલતી જરૂરિયાતો હોય છે.
- પેનની જરૂરિયાતો નીચે મુજબ છે:
 - પેનની સ્થિતિ સારી હોવી જોઈએ.
 - પેનની ધબ્બ જરાજર ચાલવી જોઈએ.
 - તે સસ્તી તથા બધાને ચરખડે લેવી જોઈએ.
 - પેન રંગબેરંગી તથા દેખાવથી પણ સારી હોવી જોઈએ.
 - પેન બધી જગ્યાએ વાપરી શકાય તેવી હોવી જોઈએ.
 - તેનું કમ ઠંડકું તથા જોત પેનની પોઈન્ટ સારી હોય તેની કમળુ રાખવી.

SAMPLING (ટેસ્ટીંગ)

પેન નું ટેસ્ટીંગ ખૂબ જ કમળુ રાખી કરવું જોઈએ તેમાં આ બાબતોની ધ્યાન રાખવી :
 તે ઉભરાય તેવી ન હોય, તેની ગ્રીપ સારી હોય, તે ટકાઉ હોય.

METHODS OF TESTS (જુદી જુદી પદ્ધતિ)

પેનની ટેસ્ટ કરવાની પદ્ધતિઓ ઘણી બધી છે તેમાં સૌ પ્રથમ તેનું ઠંડકું તથા ગ્રીપ અને સસ્તી - ટકાઉ જેથી અનેક પદ્ધતિઓ છે જે જુદી જુદી કંપનીની પદ્ધતિ ચાલતી હોય છે.

PACKING AND PACKAGING

પેનની પેકિંગ તથા રોકી જુગ ના પણ
આવગ આવગ માધ્યમાં હોય છે
જે નીચે મુજબ છે:

① તેને પ્લાસ્ટિક કોથળીમાં પીથળી ની વ્યાપારીની
દુકાને આવવામાં આવે છે.

② તેને કાગળનાં બેક્સમાં જથ્થાબંધ ભરવામાં
આવે છે. તથા વેપારીને લેવામાં આવે.

MARKING

પેનના બેક્સ પર કંપની તથા તેનું
નામ - સરનામું તેની સ્ટેમ્પાઇરી ડેટ,
તેના માર્કેટ કોડ નંબર તથા તે
પેનની એન્ટ્યુ ફિક્ચરીંગ ડેટ વગેરે મેથી
જલ્દી જ બાજતોનું નિર્દેશન કરવામાં
આવે છે.
જુ - જુ તેની વજન તથા તેની સ્ટેમ્પ
જુ - જુ સામગ્રી ની ઉપચારો થયો છે

તે - તે બાજતોની સમાવેશ થાય છે
આમ, તેમાં પર ઉપરોક્ત બાજતો હોય
છે.

BIS CERTIFICATION MARKING

પેન પર IST ની માર્ક લગાવવામાં
આવે છે. મેથી તેની શુભાવતા જુ છે
તે માર્ક યુક્ત બેક્સ પાં છે.

બીજી પરતુઓ પર હોલમાર્ક, વગેરે માર્ક
લાગે છે.

આણ, આલગ વસ્તુઓ પર વિધિ
ગાઈ લાગી છે

ANNEXURES

પેનની જરૂરિયાતો તથા સામગ્રીની ગો
ધણી લઈ ઉપયોગ પાટ છે

ગેમ ફી,

• તેની ગુણવત્તા સારી હોવી જોઈએ

• તેનું ટાંકણું પરના સાકું તથા રાઉ
હોયું જોઈએ

• તેની ગ્રેડ ઈન્ક dark તથા સ્મુથ
થાવવી જોઈએ

• આખા તેની પર આલગ - આલગ
વસ્તુનું મિલિમીટર ઝરખામાં ચાલે છે.