


आईएमएस उद्देश्य और लक्ष्य

(गुणवत्ता, पर्यावरण, स्वास्थ्य व सुरक्षा और ऊर्जा प्रबंधन प्रणाली)

क्र.सं	उद्देश्य	लक्ष्य
1	कर्मचारियों / यात्रियों, कर्मियों, उपकरण और स्थापनाओं के लिए संरक्षा बनाए रखना.	कारखाना में किये गये मरम्मत गतिविधियों / एलओएफपी विनिर्माण कार्यों के परिणामस्वरूप होने वाली दुर्घटनाओं की शून्य सहिष्णुता. 1) मार्ग में डिब्बों का पृथक्करण - एक वर्ष की अवधि के भीतर निचली सीमा- 02 कोचिंग स्टॉक 2) प्रति वर्ष दुर्घटनाओं और चोटों में 10% की कमी.
2	आपरेटिंग प्रक्रियाओं को विश्वस्त रीति से अनुकूलतम ऊर्जा स्तर पर रखना.	अनुबंधित मांग की अधिकतम उपयोगिता.
3	आधुनिक अनुरक्षण / प्रबंधन तकनीकों का उपयोग करते हुए सवारी डिब्बा कारखाना के उन्नयन के लिए गुणवत्ता अनुरक्षण कार्यक्रमों का कड़ाई से पालन करना.	योजनाबद्ध अनुरक्षण कार्यक्रमों और बैठकों में निर्धारित आउट टर्न लक्ष्यों का पालन करना.
4	ग्राहकों की संतुष्टि को बढ़ाना.	ग्राहकों की 90% स्तर की संतुष्टि के लिए कार्य करना.
5	प्रशासन / कार्मिक / मानव संसाधन विकास क्रियाकलापों के माध्यम से सतत प्रेरणा और कर्मियों के कौशल्य को अद्यतन करना.	1) हर 3 वर्षों में, 100% कर्मचारियों को पुनश्चर्या पाठ्यक्रम में प्रशिक्षण देना. 2) प्रशिक्षुओं के विशेष प्रशिक्षण अवधि में पिछले वर्ष की तुलना में 7% की वृद्धि. 3) यह सुनिश्चित करना है कि प्रत्येक कार्य यूनिट में कम से कम 10% कर्मचारियों को 'प्राथमिक चिकित्सा' तकनीक में प्रशिक्षित करना है और एक कैलेंडर वर्ष में एक बार 100% कर्मचारियों के लिए 'अग्निशमन तकनीक' का प्रदर्शन करवाना है।
6	ऊर्जा की बचत	हर वर्ष, प्रति यूनिट के आउट टर्न में 2% ऊर्जा खपत की घटौती.
7	पर्यावरण प्रबंधन कार्यक्रम (ईएमपी), व्यावसायिक स्वास्थ्य संरक्षा कार्यक्रम (ओएचएसपी) और ऊर्जा निष्पादन संकेतकों की निगरानी (ईएनपीआई)	निर्धारित अवधि के भीतर सभी ईएमपीएस ओएचएसएस और ईएनपीएस के लिए 70% की न्यूनतम उपलब्धि.
8	पानी की बचत	5% हर वर्ष.

सिकंदराबाद

1 सितंबर 2016



मुख्य कारखाना प्रबंधक
लालागुडा, दमरे.

IMS OBJECTIVES & TARGETS

(QMS, EMS, OHSAS & EnMS)

S.No	Objectives	Targets
1	Maintaining of safety for employees/passengers, personnel, equipment and installations.	Zero tolerance of accidents resulting from workshop repair activities/LOFP manufacturing practices. 1) En-route coach detachments - Below 02 coaching stock over a period of One Year 2) 10% decrease in accidents and injuries every annum.
2	Operating processes reliably at optimum energy level.	Utilisation of contracted demand at maximum level
3	Strict adherence to quality maintenance programmes for Carriage Workshop up-gradation using modern maintenance/management techniques	Adherence to the planned maintenance schedules and meeting targeted outturn.
4	Improving customer satisfaction	Serving for 90% level Customer Satisfaction.
5	Continual motivation and updating of skills of personnel through Administration/Personnel/ HRD activities.	1. Cover 100% employees in Refresher Course training every 3 years. 2. Increase in trainee man days for special trainings by 7% compared to previous year. 3. Ensuring that minimum 10% of the staff is trained in 'First aid' techniques in each Functioning Unit and, once in a calendar year 100% staff is demonstrated 'Fire Fighting technique'.
6	Energy saving	Reduction of 2% energy consumption per unit outturn every annum
7	Monitoring of Environment Management Programs (EMPs), Occupational Health Safety Programs (OHSPs) and Energy Performance Indicators (EnPIs)	Minimum achievement of 70% for all EMPs, OHSPs and EnPIs within stipulated duration
8	Water saving	5% every annum

Secunderabad
1st September 2016


Chief Workshop Manager
Lallaguda, SCRly