केंद्रीय मुहर विभाग-2

संदर्भ : कें.मु.वि-2/जी-73/16:11169(भाग-1)

06 06 2019

विषय: आई एस 11169(Pt.1):1984 अतप्त शीर्षन/बहिर्वेधन अनुप्रयोगों हेतु इस्पात की विशिष्टि भाग 1 पिटवां कार्बन और अल्पिमश्र धातु इस्पात का प्रॉडक्ट मानुयल – समूहिकरण दिशा निर्देश एवं SIT सहित।

- 1) यह उपरोक्त के संदर्भ मे है।
- 2) IS **11169(Pt.1):1984** का अनुमोदित प्रॉडक्ट मानुयल BIS वैबसाइट पर: "Conformity Assessment → Product Certification → Product Specific Guidelines → Product Manual" के अंदर होस्ट कर दिया गया है।
- 3) सभी शाखा कार्यालयों से अनुरोध है की यह प्रॉडक्ट मानुयल जिसमे समूहिकरण दिशा निर्देश एवं SIT भी संयुक्त है, को अनुज्ञप्तिधारकों व आवेदकों को 7 दिन के भीतर भेजें। प्रॉडक्ट मानुयल मे दिये SIT का 30 दिनों के भीतर अनुपालन किया जाना चाहिए।

(अरुण पुछकायला) वैज्ञानिक -सी

प्रमुख, (कें.मु.वि.-2) उपमहानिदेशक (प्रमाणन) क्षेत्रीय/शाखा कार्यालयों को intranet माध्यम से परिचालित

प्रतिलिपि: ITS - इंट्रानेट पर अपलोड करने के लिए

CENTRAL MARKS DEPARTMENT-2

Our Ref: CMD-2/G-73/16:11169(Pt.1)

06 06 2019

Subject: Product Manual incorporating SIT and Grouping Guidelines for according to IS 11169(Pt.1):1984 Steels for Cold Heading/Cold Extrusion Application Part 1 Wrought Carbon and Low Alloy Steels

- 1. This has reference to the subject mentioned above.
- 2. The approved Product Manual for IS 11169(Pt.1):1984 has been hosted on the BIS website under "Conformity Assessment → Product Certification → Product Specific Guidelines → Product Manual".
- 3. BOs are advised to send this Product Manual which incorporates Grouping Guidelines and modified SIT to all Licensees and Applicants within 7 days. The SIT which has been incorporated in the Product Manual shall be implemented within 30 days.

(Arun Pucchakayala) Scientist-C

Head (CMD 2) DDG (Certification)

Circulated to: All ROs/BOs through BIS intranet

Copy to: ITS for hosting on Intranet