

## केंद्रीय मुहर विभाग-2

संदर्भ: कें.मु.वि-2/जी-73/16:814

23 04 2019

**विषय: Covered Electrodes for Manual Metal Arc Welding of Carbon and Carbon Manganese Steel According to IS 814:2004 का प्रॉडक्ट मानुयल**

- 1) यह उपरोक्त के संदर्भ में है।
- 2) **IS 814:2004** का अनुमोदित प्रॉडक्ट मानुयल BIS वेबसाइट पर: "Conformity Assessment → Product Certification → Product Specific Guidelines → Product Manual" के अंदरहोस्ट कर दिया गया है।
- 3) सभी शाखा कार्यालयों से अनुरोध है की यह प्रॉडक्ट मानुयल जिसमें SIT भी संयुक्त है, को अनुज्ञप्तिधारकों व आवेदकों को 7 दिन के भीतर भेजें। प्रॉडक्ट मानुयल में दिये SIT का 30 दिनों के भीतर अनुपालन किया जाना चाहिए।

(आदित्य दास)  
वैज्ञानिक सी (कें.मु.वि.-2)

प्रमुख, (कें.मु.वि.-2)  
उपमहानिदेशक (प्रमाणन)  
क्षेत्रीय/शाखा कार्यालयों को intranet माध्यम से परिचालित

प्रतिलिपि: ITS - इंटरनेट पर अपलोड करने के लिए

## CENTRAL MARKS DEPARTMENT-2

Our Ref: CMD-2/G-73/16:814

23 04 2019

**Subject: Product Manual for Covered Electrodes for Manual Metal Arc Welding of Carbon and Carbon Manganese Steel According to IS 814:2004**

1. This has reference to the subject mentioned above.

The approved Product Manual for **IS 814:2004** has been hosted on the BIS website under "Conformity Assessment → Product Certification → Product Specific Guidelines → Product Manual".

2. BOs are advised to send this Product Manual which incorporates SIT to all Licensees and Applicants within 7 days. The SIT which has been incorporated in the Product Manual shall be implemented within 30 days.

**Aditya Das**  
**Sc. C**

Head (CMD 2)

DDG (Certification)

Circulated to: All ROs/BOs through BIS intranet

Copy to: ITS for hosting on Intranet