

केंद्रीय मुहर विभाग-2

संदर्भ : कें.मु.वि-2/जी-73/16:12594

18 05 2020

विषय: आईएस 12594:1988 Hot-Dip Zinc Coating on Structural Steel Bars for Concrete Reinforcement का प्रॉडक्ट मानुयल- समूहिकरण दिशा निर्देश एवं SITसहित।

1) यह उपरोक्त के संदर्भ में है।

2) IS 12594:1988 का अनुमोदित प्रॉडक्ट मानुयल BIS वैबसाइट पर: "Conformity Assessment → Product Certification → Product Specific Guidelines → Product Manual"के अंदरहोस्ट कर दिया गया है।

3) सभी शाखा कार्यालयों से अनुरोध है की यह प्रॉडक्ट मानुयल जिसमें समूहिकरण दिशा निर्देश एवं SIT भी संयुक्त है, को अनुज्ञप्तिधारकों व आवेदकों को 7 दिन के भीतर भेजें। प्रॉडक्ट मानुयल में दिये SITका 30 दिनों के भीतर अनुपालन किया जाना चाहिए।

(अरुण पुच्छकायला)
वैज्ञानिक-सी

प्रमुख, (कें.मु.वि.-2)

उपमहानिदेशक(प्रमाणन)

क्षेत्रीय/शाखा कार्यालयों को intranet माध्यम से परिचालित

प्रतिलिपि: ITS - इंटरनेट पर अपलोड करने के लिए

CENTRAL MARKS DEPARTMENT-2

Our Ref: CMD-2/G-73/16:12594

18 05 2020

Subject: Product Manual incorporating SIT and Grouping Guidelines for Hot-Dip Zinc Coating on Structural Steel Bars for Concrete Reinforcement according to IS12594:1988.

1. This has reference to the subject mentioned above.
2. The approved Product Manual for IS 12594:1988 has been hosted on the BIS website under "Conformity Assessment → Product Certification → Product Specific Guidelines → Product Manual".
3. BOs are advised to send this Product Manual which incorporates Grouping Guidelines and modified SIT to all Licensees and Applicants within 7 days. The SIT which has been incorporated in the Product Manual shall be implemented within 30 days.

(Arun Pucchakayala)
Scientist-C

Head (CMD 2)

DDG (Certification)

Circulated to: All ROs/BOs through BIS intranet

Copy to: ITS for hosting on Intranet