केन्द्रीय मुहर विभाग-2

हमारा संदर्भ: सीएमडी-2/16: 3589 07 06 2018

विषय: आई एस3589:2001 "पानी और मलजल के लिए इस्पात पाईप (168.3 से 2 540 मिमी बाहरी व्यास के)"संशोधन संख्या 4जून 2010 का कार्यावयन

आई एस3589:2001 "पानी और मलजल के लिए इस्पात पाईप (168.3 से 2 540 मिमी बाहरी व्यास के)"संशोधन संख्या 4जून 2010जारी किया गया है ।

उपरोक्त संशोधन जारी करने के परिणामस्वरूप, मौजूदा (डॉक: एसटीआई/3589/6, जून 2002) में कोई बदलाव नहीं आया है।

सभी क्षेत्रीय/शाखा कार्यालयों और प्रयोगशालाओं से अनुरोध है कि उपरोक्त दिशा-निर्देश का अनुपालन तत्काल प्रभाव से स्निशित करें ।

सभी शाखा कार्यालय, अपने कार्यक्षेत्र के अंतर्गत आनेवाले सभी लाईसेन्सधारकों/आवेदकों को संशोधन के अनुपालन में जानकारी देवें ।

> (अरुण पुछकायला) वैज्ञानिक सी

#### प्रमुख (सीएमडी-2) (हस्ता/-)

सभी क्षेत्रीय/शाखा कार्यालय और प्रयोगशालाओं को परिचालित

प्रतिलिपि : आई टी एस को बीआईएस इंट्रानेट पर अपलोड करने के लिए

### **CENTRAL MARKS DEPARTMENT-2**

Our ref: CMD-2/16: 3589 07 06 2018

Subject: Implementation of Amendment No. 4 June 2010 to IS 3589:2001 Steel Pipes for Water and Sewage (168.3 to 2 540 mm outside Diameter).

Amendment No. 4 June 2010 to IS 3589:2001 Steel Pipes for Water and Sewage (168.3 to 2 540 mm Outside Diameter)has been issued.

Consequent to issuance of above amendment, there is no change in existing STI (Doc: STI/3589/6, June 2002).

All ROs/BOs/Labs are requested to ensure implementation of the above Amendment with immediate effect.

Also BOs shall inform licensees /Applicants under their jurisdiction about implementation of the above amendment.

(Arun Pucchakayala) Scientist C

#### Head (CMD-2)(sd/-)

All ROs/BOs/Labs

Copy to: ITS for hosting on BIS Intranet.

## AMENDMENT NO. 4 JUNE 2010 TO

# IS 3589: 2001 STEEL PIPES FOR WATER AND SEWAGE (168.3 TO 2 540 mm OUTSIDE DIAMETER) — SPECIFICATION

(Third Revision)

(*Page* 3, *Table* 2, *read with Amendment No.* 1) — Add the following Note below the table.

 $^{\circ}$ NOTE — For each reduction by 0.01 percent Carbon below the specified maximum, an increase of 0.05 percent above the maximum of manganese is permissible up to a maximum of 1.50 for grades Fe410 and 450.

(MTD 19)

Reprography Unit, BIS, New Delhi, India